

# Nouvelles balances de précision

Une solution de pesage innovante

**METTLER TOLEDO vous présente sa nouvelle gamme de balances de précision XPR & XSR.**

METTLER TOLEDO lance sa nouvelle gamme de balances de précision XPR. Ces balances modulaires sont conçues pour accélérer le processus de pesage et simplifier le travail au laboratoire. Elles permettent une amélioration de la productivité quotidienne dans les laboratoires et offrent de nombreuses caractéristiques :

- **Des performances exceptionnelles** – Les balances de précision XPR fournissent des résultats précis et rapides, même dans les environnements difficiles.
- **Un flux de travail efficace** - Les balances XPR vous aident à atteindre vos objectifs dans vos workflows individuels. Vous pouvez enregistrer directement vos méthodes dans la bibliothèque et relier la balance à l'imprimante ou un lecteur de codes-barres.
- **Un pesage précis** - En temps normal, pour des poids minimums très faibles, un pare-brise est nécessaire pour produire des résultats précis. Désormais, grâce au plateau innovant SmartPan™ des nouvelles balances, celles-ci peuvent être utilisées sans pare-brise même pour un pesage au mg
- **Élimine les erreurs** – Les résultats de chaque étape sont affichés sur le bloc-notes, visible à l'écran, où les utilisateurs peuvent ajouter des commentaires et exporter des données. Il est ensuite possible d'imprimer des étiquettes code à barres qui garantissent les résultats. Cela évite les confusions de l'échantillon, assure la formulation exacte et donne une traçabilité de vos pesées.

Pour en savoir plus sur les balances de précision XPR et comment améliorer la précision de pesage en 6 étapes clés, découvrez en détails le produit et téléchargez la Checklist de Laboratoire gratuitement sur [www.mt.com/xpr-precision](http://www.mt.com/xpr-precision) et [www.mt.com/xsr-precision](http://www.mt.com/xsr-precision)

Mettler-Toledo SAS  
18/20 avenue de la Pépinière  
78222 Viroflay cedex  
Tél : 01 30 97 17 17

Pauline Chemorin  
Chargée de communication  
Division Laboratoire  
Tél. : 01 30 97 17 33  
[Pauline.chemorin@mt.com](mailto:Pauline.chemorin@mt.com)

METTLER TOLEDO

[www.mt.com/presse-France](http://www.mt.com/presse-France)  
[www.mt.com](http://www.mt.com)

## METTLER TOLEDO en quelques points

### Le groupe

- Leader mondial pour les systèmes de pesage et d'analyse
- Siège social basé en Suisse (Greifensee)
- Société d'origine suisse fondée en 1945 par Erhard Mettler, inventeur de la première balance d'analyse mono plateau à substitution et à charge constante
- Effectif global : 12 500 personnes dont 10% affectées à la R&D
- CA 2013 : 2.379 milliards USD
- Implantation dans plus de 36 pays
- Sites de production certifiés ISO en Asie, Europe et Etats-Unis

### La filiale française

- Siège à Viroflay (78)
- Vente de produits et services : plus de 70 000 clients et 100 000 contrats de maintenance
- Effectif : 500 personnes dont 215 affectées au Service
- Laboratoire d'étalonnage accrédité COFRAC pour l'étalonnage de Masses sous le n°2-1528
- Laboratoire d'étalonnage accrédité COFRAC pour l'étalonnage de Balances sous le n°2-1575
- Certifications ISO 9001 et CEFRI
- Habilitation SEVESO

L'activité de METTLER TOLEDO se répartit entre **5 divisions** :

- **Laboratoire** : solutions de pesage et d'analyse pour les laboratoires de R&D, les services de contrôle qualité et l'enseignement.  
**Marques commercialisées** : METTLER TOLEDO et RAININ
- **Industrie** : solutions de pesage pour les applications industrielles : contrôle pour la production, le conditionnement, le stockage. Solutions de mesure dimensionnelle de pesage et d'identification pour le transport et la logistique.  
**Marques commercialisées** : METTLER TOLEDO et CARGOSCAN - (TESTUT, TRAYVOU, TOLEDO)
- **Commerce** : solutions de pesage poids/prix, de pesage/étiquetage et machines alimentaires pour la grande distribution, le commerce de détail, la restauration, les CHR et l'industrie agroalimentaire.  
**Marques commercialisées** : METTLER TOLEDO et MATHIEU - (LUTRANA)
- **Product Inspection** : solutions pour le contrôle des produits par la pesée dynamique, la détection des contaminants métalliques et corps étrangers, la vision et la traçabilité (sérialisation/agrégation)  
**Marques commercialisées** : METTLER TOLEDO, SAFELINE, GARVENS, CI Vision et PCE
- **Service** : solutions complètes de services (assistance, maintenance, certification, prestations métrologiques) et formations personnalisées (sessions inter ou intra-entreprises, sur site ou dans nos locaux)