

10 START-UPS ET LEURS INNOVATIONS à retrouver sur FORUM LABO



5 > 7 OCT. 2021

PARIS EXPO PORTE DE VERSAILLES HALL 3 - Stand A01 En partenariat avec





by CALNEOS

Un DSC est un instrument d'analyse thermique qui permet d'identifier des transformations d'un composé grâce à une mesure d'échange de chaleur. Basé sur 2 innovations protégées par brevets : un four ultra-stable thermiquement et un détecteur intégrant la technologie de mesure la plus sensible du marché. La performance d'un DSC est recherchée dans des domaines où la quantité d'échantillon est limitée (coût de fabrication très important, ou rareté de l'échantillon). Ces inventions issues de la recherche fondamentale réalisées au sein de l'institut Néel de Grenoble permettent une vraie rupture technologique. Le prototype de laboratoire fonctionnel a déjà permis de réaliser des mesures sur des protéines avec des quantités d'échantillon de l'ordre du µg.



PERFORMANCE TECHNOLOGIQUE







by **D4CARE**

La solution digitale FLO s'appuie sur les technologies de tracking, de géolocalisation indoor et sur l'Intelligence Artificielle pour récupérer et traiter les données collectées tout au long de la production. Cette solution permet de suivre et détecter les anomalies en cours de production, mais également de retracer l'ensemble du process a posteriori. En gérant les flux de production, en garantissant la marche en avant, en levant les doutes, en sécurisant les process de fabrication, FLO fait gagner en efficacité et productivité les entreprises qu'elle accompagne.



- DIGITALISATION
- PERFORMANCE TECHNOLOGIQUE
- SÉCURITÉ
- UTILISATION DES BIG DATA





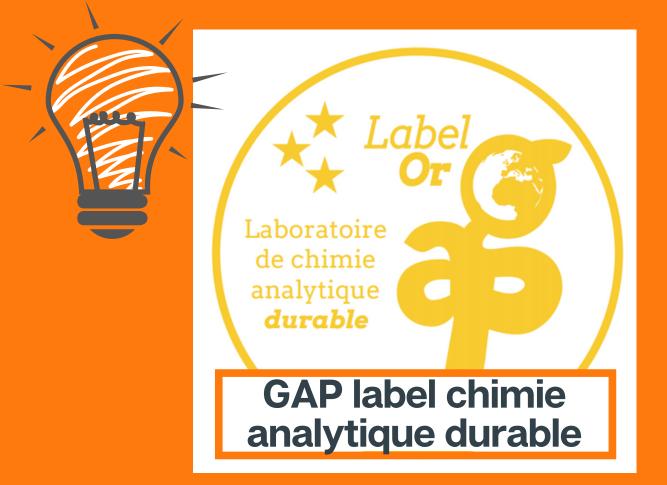
by **DIRECT ANALYSIS**

Direct Analysis développe, et commercialise auprès notamment des industriels de l'agro-alimentaire, une puce microfluidique d'extraction d'ADN (Xtralyz®). Cette technologie de rupture permet de diviser par quatre le temps nécessaire pour l'obtention des résultats des analyses microbiologiques par PCR. La solution Xtralyz® permet de simplifier et d'accélérer les étapes d'extraction tout en garantissant la qualité des résultats (validation auprès de l'ADRIA), ce qui rend l'utilisation du séquençage plus accessible et ouvre de nouvelles possibilités liées à cette technologie en plein essor.



- PERFORMANCE TECHNOLOGIQUE
- SÉCURITÉ
- VALORISATION DE LA RECHERCHE





by Green analytical project

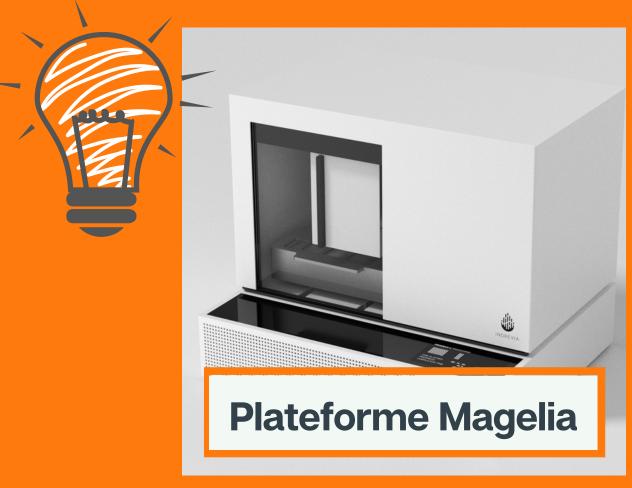
Créé par l'association de loi 1901, The Green Analytical Project, le label chimie analytique durable a pour objectif de contribuer à la lutte contre le réchauffement climatique et contre la crise de la biodiversité.

Le label a été développé afin d'aiguiller les laboratoires dans leurs choix pour limiter leur impact environnemental, et de les orienter vers un modèle plus durable répondant au mieux aux devoirs sociétaux que la crise climatique et de la biodiversité nous imposent. Il a pour but de fournir un diagnostic précis du laboratoire en soulignant les initiatives vertueuses déjà prises, tout en apportant des clés de réflexion sur des changements futurs.



- DIGITALISATION
- PERFORMANCE TECHNOLOGIQUE
- SÉCURITÉ
- VALORISATION DE LA RECHERCHE
- AMÉNAGEMENT DES LABORATOIRES
- PRATIQUES PLUS « RESPONSABLES »





by INOREVIA

Magelia, la 1ère solution d'Inorevia, est une plateforme multi-omiques permettant la miniaturisation et l'automatisation complète de protocoles complexes en biologie moléculaire sans sacrifier aux performances. Magelia est un instrument compact qui exploite des technologies brevetées permettant de réduire les volumes réactionnels à moins de 10 microlitres et d'utiliser des billes magnétiques avec une très haute précision et reproductibilité. En utilisant des cartouches propriétaires optimisées et des kits commerciaux, elle permet de réaliser toutes les étapes d'un protocole au sein d'un capillaire (8 en parallèle), et de traiter des échantillons précieux/rares (jusqu'à 50 fois en dessous de la limite des kits) tout en garantissant des résultats de haute qualité, obtenus dans des temps plus courts et sans compromis. Les 1ers protocoles clé en main en NGS (ADN et ARN) ainsi que ChIP sont disponibles sur la plateforme Magelia.



- DIGITALISATION
- PERFORMANCE TECHNOLOGIQUE
- SÉCURITÉ
- VALORISATION DE LA RECHERCHE
- UTILISATION DES BIG DATA
- AMÉNAGEMENT DES LABORATOIRES
- PRATIQUES PLUS « RESPONSABLES »







by KERALIA

newLab, plateforme cloud, met à la disposition des équipes de R&D un environnement de travail collaboratif, moderne et intuitif, leur permettant d'accéder, partout et à tout moment, à leurs projets et expériences, à leurs ressources et à leurs données. En consolidant les données sur une même plateforme, newLab assure la traçabilité complète de l'ensemble des activités, des premières expériences en laboratoire à la mise au point des produits, et constitue une fondation indispensable pour une exploitation intelligente des données de R&D par les technologies de l'intelligence artificielle. Elle s'appuie sur une architecture moderne et ouverte, permettant de s'interfacer facilement avec l'écosystème matériel et logiciel de la R&D (instrumentation, applications) et de constituer un véritable « hub » d'intégration pour accélérer le cycle de l'innovation.



- DIGITALISATION
- PERFORMANCE TECHNOLOGIQUE
- UTILISATION DES BIG DATA





by **KOALYZ**

CIKLab est la solution informatique qui permet d'optimiser l'organisation, la gestion et le suivi des analyses de contrôle des produits alimentaires, nutraceutiques et cosmétiques. Elle s'appuie sur une interface simplifiée et prédictive des contrôles ainsi que sur un module multi-laboratoires qui permet l'accès à l'ensemble des expertises analytiques externes.

CIKLab répond aux besoins des entreprises qui sous-traitent leurs analyses de contrôle qualité sans forcément disposer d'un laboratoire interne. CIKLab permet aux industriels de fiabiliser, d'exploiter et de valoriser leur patrimoine analytique.



- DIGITALISATION
- PERFORMANCE TECHNOLOGIQUE
- SÉCURITÉ
- VALORISATION DE LA RECHERCHE
- AMÉNAGEMENT DES LABORATOIRES
- PRATIQUES PLUS « RESPONSABLES »







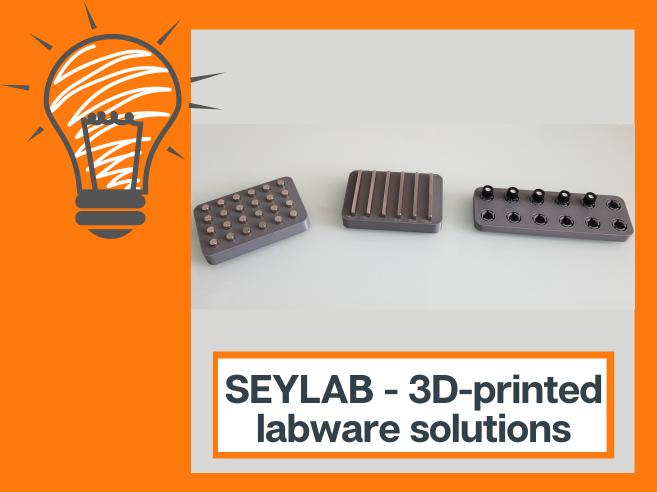
by LABY - KYLI

LABY, un « ELN - LIMS » (Electronic Laboratory Notebook – Lab Information Management System), permet à la fois d'enregistrer les données du laboratoire mais aussi de gérer les stocks et les équipements, la documentation qualité, la bibliographie... de manière collaborative et sécurisée. A partir des données intègres collectées au sein de ce système d'information, la solution LAB_A-l facilite l'exploitation de modèles algorithmiques pour permettre à tout scientifique, n'ayant pas nécessairement de compétences avancées en Data Science ou en statistiques, d'adresser des problématiques d'analyses. Ces fonctionnalités répondent aux enjeux de la R&D dans des domaines tels que la chimie, la biotechnologie, la physique, l'agro-alimentaire, la cosmétique... proposant une large gamme de données hétérogènes, multivariées et temporelles permettant de gagner du temps et d'augmenter sa compétitivité.



- DIGITALISATION
- PERFORMANCE TECHNOLOGIQUE
- SÉCURITÉ
- VALORISATION DE LA RECHERCHE
- PRATIQUES PLUS « RESPONSABLES »





by **SEYLAB**

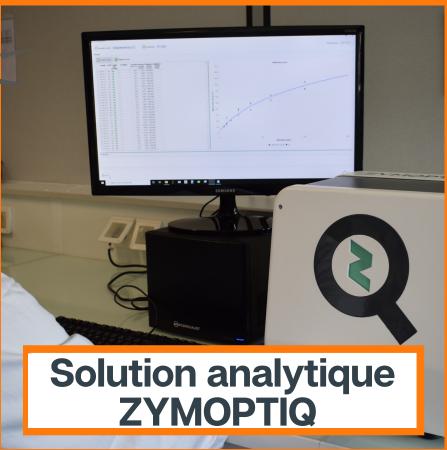
Le matériel de laboratoire n'est pas toujours adapté aux problématiques de leurs utilisateurs, car fabriqué en masse pour toucher un panel le plus large possible - « Jack of all trades, master of none ». Grâce à l'impression 3D, SEYLAB produit du matériel ergonomique et sur mesure pour vous faciliter la vie ou encore pour gagner en temps et en reproductibilité sur les expérimentations. Matériel made in France et fabriqué à partir de matériaux biosourcés. Du sur mesure au remplacement de pièces, voire même du consommable en grandes séries.



- AMÉNAGEMENT DES LABORATOIRES
- PRATIQUES PLUS « RESPONSABLES »







by **ZYMOPTIQ**

Grâce à son capteur d'activité enzymatique, la ZYMPLATE permet de réaliser beaucoup plus facilement, rapidement et de manière robuste, tout type de dosage quantitatif d'enzyme sur une large variété d'échantillons (poudre, liquide, graine, matière première, solution pure, solution industrielle...).

Notre technologie polyvalente pour laboratoires analytique industriels permet des analyses de contrôle qualité (produit/process/logstique), du criblage R&D... Notre solution a déjà fait ses preuves dans beaucoup de domaines : Agroalimentaire, Nutrition Humaine et Animale, Détergence, Cosmétique...



- PERFORMANCE TECHNOLOGIQUE
- VALORISATION DE LA RECHERCHE
- AMÉNAGEMENT DES LABORATOIRES
- PRATIQUES PLUS « RESPONSABLES »



